

# Ficha Técnica

## DYNAPOK EPOXY 2C

Código: 07700 Esmalte

### DESCRIPCIÓN

Esmalte epóxico - poliámidas de dos componentes, con excelente dureza y adherencia. Ideal para superficies que requieran un acabado liso y brillante.

### USO: INTERIOR

Recomendado como esmalte de terminación en procesos epoxídicos para la protección de superficies metálicas, expuestas al contacto eventual con grasas, determinados ácidos o álcalis diluidos.

Protección interior de tanques, previamente imprimados, con muy buena resistencia a la abrasión, agentes químicos y disolventes en general.

Es utilizado ampliamente en suelos de hormigón de parking interiores, garajes, laboratorios, plantas químicas y farmacéuticas, refinerías de azúcar y petróleo, talleres de galvanoplastia, mecánicos y en general en todo tipo de suelos industriales, tanto nuevos como viejos.

No recomendado para el pintado de superficies con recubrimientos de breas y/o asfaltos bituminosos.

### PROPIEDADES

- Buena dureza y resistencia a la abrasión.
- Facilita la limpieza de cualquier tipo de manchas.
- Evita el deterioro prematuro del hormigón y el polvo proveniente del mismo.
- Sella, impermeabiliza y protege a los pavimentos de hormigón, frente a derrames de productos de variada naturaleza.
- Presenta gran capacidad de penetración en el poro del hormigón, lo que unido al fuerte carácter adhesivo de las resinas epoxi, le proporciona muy buen anclaje.
- Protege de la erosión a los pavimentos de hormigón sometidos a: tráfico intenso, ataques químicos, sistemas de limpieza enérgicos, etc.
- Colores sólidos y decorativos.

### RESISTENCIA QUÍMICA

PRODUCTO	CONCENTRACIÓN	INMERSIÓN	RESULTADO
• Ácido sulfúrico	20%	300 horas	Inalterado
• Ácido fosfórico	90%	300 horas	Inalterado
• Ácido acético	5%	300 horas	Blanquea
• Ácido nítrico	20%	300 horas	Decolora
• Ácido oleico	100%	300 horas	Inalterado
• Ácido nítrico	100%	150 horas	Inalterado
• Sosa cáustica	50%	150 horas	Inalterado
• Xilol	100%	300 horas	Inalterado
• Gasolina	100%	300 horas	Inalterado

**Acabado:** Brillante

**Color:** Blanco, y Colores RAL

**Viscosidad de la mezcla:** Mínimo 80" S/FR1002

**Densidad de la mezcla:** 1,25 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

**Secado:** Al tacto 5-6 horas

**Repintado mínimo:** 24 horas

**Repintado máximo:** 72 horas.

**Diluyente:** Disolvente D-90

**Rendimiento:** 11,25 m<sup>2</sup>/l/capa (superficies metálicas).  
6 m<sup>2</sup>/l/capa (suelos hormigón).

**Sólidos en volumen de la mezcla:** 45-50 ± 2 %.%  
Teórico según color

**Punto de inflamación de la mezcla:** Inflamable 25 °C

**Tª máxima en régimen continuo (en seco):** 100 °C

**Mezcla A/B en volumen:** 3:1

**Mezcla A/B en peso:** 4:1

**Vida de la mezcla:** mínimo 8 horas (según condiciones ambientales)

**Tiempo de inducción de la mezcla:** 30 min

**Humedad relativa:** Máximo 70%

**Contenido en COV:** Máximo 500 g/l

07700 BLANCO  
07799 COLORES



Formato: 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)

# Ficha Técnica

## DYNAPOK EPOXY 2C

Código: 07700 Esmalte



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**SUPERFICIES METÁLICAS.** Deberán estar exentas de grasa, óxido y calamina para posteriormente imprimir con imprimación **Dynapok 2C (Cod 22.722)**. Transcurridas 24 horas, aplicar el esmalte **Dynapok Epoxi 2C**.

**SUPERFICIES DE HORMIGÓN.** Esperar hasta total fraguado (min 1 mes). La superficie debe estar completamente seca. La humedad del pavimento no debe exceder del 4%, medida a 2 cm de profundidad. La superficie debe ser firme y limpia de polvo, lechada o grasa y partes mal adheridas. Resistencia a la tracción mínima 15 kg/m<sup>2</sup>.

Para conseguir una buena adherencia de la película de pintura sobre la superficie de hormigón es preciso que ésta presente rugosidad y esté exenta de manchas de grasa, caucho, agentes curativos, lechada de cal y cualquier material extraño.

La preparación de la superficie debe realizarse con máquina especializada, mediante fresado o granallado. Aspirar el polvo hasta su total eliminación.

Cuando haya alguna duda sobre la calidad de la preparación del suelo, recomendamos hacer una aplicación de pintura en una zona de la superficie (1 m<sup>2</sup>) que sea representativo, para comprobar los resultados de adherencia antes de decidirse a finalizar el trabajo.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

No es conveniente aplicar el esmalte en superficies húmedas ni excesivamente recalentadas por el sol.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

**PREPARACIÓN DE LA MEZCLA.** Remover el componente A en su envase y una vez homogeneizado añadir encima el componente B lentamente, mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Si fuera necesario cambiar la mezcla de envase y remover, para garantizar una mezcla lo más homogénea posible. Dejar reposar la mezcla 30 min. No utilizar el esmalte transcurridos 8 horas de mezcla hecha.

**CONDICIONES AMBIENTALES.** Durante la aplicación y el proceso de curado la temperatura debe mantenerse por encima de 15 °C. La humedad relativa no debe superar el 70%. No debe haber humedad ascendente. La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. Evitar condensaciones. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

#### MÉTODO DE APLICACIÓN.

**Superficies metálicas:** Rodillo de pelo corto, brocha y pistola.

Pistola aerográfica:

Boquilla: 1.4-2,0 mm.

Presión de trabajo: 3-4 bares.

Dilución entre 5 y 10% hasta adquirir una viscosidad entre 20-30" Copa Ford N° 4

- Pistola Airless

Boquilla: 0,33-0,45 mm.

Presión de trabajo: 150-170 kg/cmcm<sup>2</sup> .

**Superficies de hormigón.** Normalmente se dan como mínimo dos capas: la primera diluida con un 15% de disolvente **D-90 (Cod 50.010)**, y la segunda con un 10%. En el caso de desearse el máximo de resistencia química, deberá aplicarse una tercera capa. El tiempo entre las distintas capas no deberá ser inferior a las 24 horas ni superior a las 72 horas.

**LIMPIEZA.** Limpiar el material de trabajo con disolvente **D-90 (Cod 50.010)**.

### OBSERVACIONES

Es necesario esperar el tiempo recomendado para que el producto adquiriera sus propiedades finales:

Tráfico de peatones: 12 horas

Tráfico elementos ligeros: 2 días

Paso de carretillas: 4 días

Endurecimiento total: 7 días.

El uso de máquinas barreadoras para la limpieza del suelo puede matizar el brillo del producto y alterar su color.

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante.

Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)