

# Ficha Técnica

## ESMALTE ALTAS TEMPERATURAS

Código: 05899 Esmaltes



### DESCRIPCIÓN

Esmalte a base de resina de silicona y resina acrílica pigmentada según color.

### USO: INTERIOR - EXTERIOR

Los esmaltes resistentes al calor están indicados para la protección de superficies metálicas imprimados, sometidas a temperaturas de hasta 200°C en ambientes marino o industrial moderadamente agresivo.

Tras su aplicación debe realizarse un secado forzado a temperaturas de 200°C durante 30 minutos. En la práctica en el pintado de instalaciones fijas y voluminosas, el curado de la pintura puede realizarse con el propio funcionamiento de éstas. Debe tenerse en cuenta, además, que las partes pintadas no pueden ser sometidas bruscamente al aumento de la temperatura, en este caso se formarían ampollas, sino que los 200°C deben alcanzarse de forma lenta.

### PROPIEDADES

- Resistente a temperaturas de hasta 200°C.
- Deja una superficie lisa y brillante.
- Buena cubrición.

**Acabado:** Brillante

**Color:** Colores Ral (bajo pedido)

**Viscosidad de la mezcla:** Mínimo 50" S/FR1002

**Densidad de la mezcla:** 1,15 ± 0,10 S/FR1001 gr/cc, según color

**Secado:** Al tacto: 30 minutos

**Repintado mínimo:** 24 horas

**Duro:** 200°C durante 30 minutos

**Diluyente:** Disolvente D-17

**Rendimiento:** 13 m<sup>2</sup>/l (para 30 micras)

**Sólidos en volumen:** 40% Teórico, según color.

**Punto de inflamación de la mezcla:** Inflamable 28°C

**Humedad relativa:** Máximo 80%

**Contenido en COV:** Máximo 500 g/l

05899 COLORES RAL



Formato: 4 / 15 L

# Ficha Técnica

## ESMALTE ALTAS TEMPERATURAS

Código: 05899 Esmaltes



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**HIERRO Y ACERO NUEVO.** Chorro abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según norma ISO 8501-1, dejando un perfil de rugosidad entre 20-50 µ. Se eliminarán los recubrimientos de pintura desprendidos, la cascarilla de laminación, la herrumbre y la materia extraña. Cualquier traza de contaminación remanente debe mostrarse únicamente como manchas pequeñas con forma circular o franjas. Posteriormente imprimir con una imprimación resistente a la temperatura deseada **ZIAMAR E.T. SILICATO DE ZINC 2/C, Código 25700.**

#### ACERO-HIERRO IMPRIMADO.

Se eliminarán los recubrimientos de pintura desprendidos utilizando cepillos de alambre, raspadores, tejidos sintéticos prefabricados que contengan abrasivos y martillos descascarilladores de herrumbre. Posteriormente desengrasado manual de la superficie eliminando las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Recomendable granallado previo Sa 2½. Posteriormente se aplicará una imprimación adecuada.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

**CONDICIONES AMBIENTALES.** No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%.

No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

#### MÉTODO DE APLICACIÓN.

- A BROCHA : De forma usual tal y como se encuentra en el envase, procurando que en ninguna zona queden sobreespeores por lo que debe ser estirada convenientemente. Si fuera necesario diluir eventualmente con disolvente **D - 17.**

- A RODILLO : Por su rápido secado no es aconsejable la aplicación por este procedimiento.

- PISTOLA AEROGRÁFICA:

Boquilla: 1,0 - 1,4 mm.

Presión de aire: 3,1 - 4,2 Kg/cm<sup>2</sup>

Dilución entre 5 y 15%.

- PISTOLA AIRLESS

Boquilla: 0,38 - 0,48 mm.

Presión de trabajo: 140 - 170 Kg/cm<sup>2</sup>

Dilución entre un 0 - 5%.

La determinación exacta del porcentaje de dilución, estará en función de la temperatura, presión de la pistola, tipo de boquilla, etc.

Prestar especial atención a no pulverizar en seco; la capa depositada debe ser húmeda de lo contrario pueden presentarse problemas de anclaje.

No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

**LIMPIEZA.** Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D - 17 (Cod 50.004)**

### REPINTADO

Con el mismo producto.

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m<sup>2</sup>, la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.

El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.

JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)