

Ficha Técnica

DYNADUR

Código: 04900 Esmaltes



DESCRIPCIÓN

Esmalte secado al horno a base de resinas gliceroftálicas y endurecedores de resinas ureicas y melamínicas en combinación con pigmentos inertes.

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Esmalte de uso general de excelentes características mecánicas y químicas. Preferentemente debe aplicarse sobre superficies pretratadas o imprimadas. Une a su fácil aplicación un rápido secado a temperatura media dejando un acabado liso y duradero.

Esmalte para el pintado de toda clase de aparatos especialmente de los fabricados en serie dado que por sus características es el ideal para el pintado en cadenas de serie, tal como estanterías, instrumentos, armarios metálicos, elementos de maquinaria, herramientas, etc.

PROPIEDADES

- Excelente dureza.
- Colores sólidos y decorativos.
- Rápido secado.
- Excelente adherencia.
- Muy buena resistencia humedad y ambientes industriales.

Acabado: Brillante. Satinado.

Color: Colores Ral (bajo pedido)

Viscosidad de la mezcla: Mínimo 80" S/FR1002

Densidad de la mezcla: 1,10 ± 0,10 S/FR1001 gr/cc, según color

Presecado al aire: 5-10 minutos.

Secado: Horno 150-110°C durante 15-30 minutos

Diluyente: Disolvente ESTUFA

Rendimiento: 18 m²/l (para 25 micras)

Sólidos en volumen: 47% Teórico, según color.

Punto de inflamación de la mezcla: Inflamable 25°C

Humedad relativa: Máximo 80%

Contenido en COV: Máximo 500 g/l

04999 COLORES RAL



Formato: 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Ficha Técnica

DYNADUR

Código: 04900 Esmaltes



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Desengrasado manual o en instalaciones automáticas con fosfatado amorfo, cuando se pinte directamente sobre el metal.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

CONDICIONES AMBIENTALES. No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%.

MÉTODO DE APLICACIÓN.

A pistola aerográfica diluyendo hasta 25-30" Copa Ford nº 4 con Disolvente **Estufa (Cod. 50702)** para secado horno.

A pistola sin aire, mixtas o electrostáticas poniendo en cada caso a la viscosidad apropiada para una correcta aplicación. El tiempo de presecado antes de entrar en el horno es muy pequeño entre 5-10 minutos, una vez aplicada se puede secar en 15-30 minutos a 150-110°C o bien con menos temperatura aumentando el tiempo de secado.

Puede aplicarse en cualquier posición sin que se produzca descuelgues con espesores de 30-40 micras de película seca.

La película seca y aplicada sobre chapas de 0,7 mm. da una adherencia del 100%, resiste al impacto directo e inverso con bola de 12,5 cm., resiste 8 mm. de embutición.

LIMPIEZA. Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **ESTUFA (Cod 50.702)**

REPINTADO

Exclusivamente con el mismo producto.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.