

<b>Informe Nº: 083122-3</b>	Fecha de recepción: 26 de agosto de 2019 Fecha de finalización: 13 de noviembre de 2019 Fecha de emisión: 20 de noviembre de 2019
	Página 1 de 2
Cliente:	INDUSTRIAS JUNO, S.A.
Persona de contacto:	Luis Gil
Dirección:	B.º Saconi, 10
Población:	48950 ERANDIO (Bizkaia)

Rendimiento: 6 m<sup>2</sup>/l

Aplicación: - 1ª mano: 130 g/m<sup>2</sup> diluida un 10%

- 2ª mano: 180 g/m<sup>2</sup> diluida un 5%

Tiempo de secado entre capas: 6 horas

Tiempo de secado total: 7 días

REFERENCIA <sup>(1)</sup>	NORMA	TÍTULO	MEDIDA	VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE VAPOR DE AGUA V (g/m <sup>2</sup> x día)	ESPESOR DE CAPA DE AIRE EQUIVALENTE s <sub>D</sub> (m)	ESPECIFICACIÓN SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
NOVOKRIL MATE	UNE-EN ISO 7783:2012	Determinación y clasificación de la velocidad de transmisión agua-vapor (permeabilidad)	1	32,93	0,6196	Clase I: s <sub>D</sub> <5 m (permeable al vapor de agua)
			2	32,93	0,6196	
			3	37,19	0,5485	Clase II 5m ≤ s <sub>D</sub> ≤ 50m Clase III s <sub>D</sub> > 50m (impermeable al vapor de agua)
			Media	34,35	0,60	
			Desviación estándar	2,46	0,04	

Naturaleza del sustrato: Fibrocemento

Método de ensayo: Cápsula húmeda

Espesor medio de película: (149,67 ± 2,52) µm

Acondicionamiento: 3 ciclos: 24 horas en agua a 23°C

24 horas a 50°C en estufa

Temperatura y humedad durante el ensayo: (23 ± 2)°C, (50 ± 5)% h.r.

REFERENCIA <sup>(1)</sup>	NORMA	TÍTULO	PROBETA	w kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
NOVOKRIL MATE	UNE-EN 1062-3:2008	Determinación de la permeabilidad al agua líquida	1	0,0374	w < 0,1 Kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup>
			2	0,0389	
			3	0,0393	
			Media	0,039	
			Desviación estándar	0,001	

Naturaleza del sustrato: Ladrillo carbonato cálcico

**Informe Nº: 083122-3**

Fecha de recepción: 26 de agosto de 2019  
 Fecha de finalización: 13 de noviembre de 2019  
 Fecha de emisión: 20 de noviembre de 2019

Página 2 de 2

Cliente: INDUSTRIAS JUNO, S.A.  
 Persona de contacto: Luis Gil  
 Dirección: B.º Saconi, 10  
 Población: 48950 ERANDIO (Bizkaia)

REFERENCIA <sup>(1)</sup>	NORMA	TÍTULO	MEDIDA	$\sigma$ (N/mm <sup>2</sup> )	TIPO DE ROTURA	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
NOVOKRIL MATE	UNE-EN 1542:2000	Determinación de la adhesión por tracción directa	1	3,96	70% Cohesiva recubrimiento + 30% Cohesiva soporte	Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) <sup>b</sup> N/mm <sup>2</sup> . (Sin cargas de tráfico) y : $\geq 2,0$ (1,5) <sup>b</sup> N/mm <sup>2</sup> (Con cargas de tráfico)  Sistemas Flexibles: $\geq 0,8$ (0,5) <sup>b</sup> N/mm <sup>2</sup> (Sin cargas de tráfico) y $\geq 1,5$ (1,0) <sup>b</sup> N/mm <sup>2</sup> (Con cargas de tráfico)
			2	3,70	90% Cohesiva recubrimiento + 10% Cohesiva soporte	
			3	3,95	85% Cohesiva recubrimiento + 15% Cohesiva soporte	
			Media	3,87		
			Desviación estándar	0,15		

<sup>b</sup>: El valor entre paréntesis es el menor valor aceptado en cualquier lectura

Equipo de medida utilizado: Dinamómetro Instron modelo 5569  
 Célula de carga 50 KN

Pastilla utilizada:  $\phi$  50 mm  
 Espesor 30 mm

Blanca Ruiz de Gauna  
 Jefe Laboratorio de Caracterización de  
 Materiales de Construcción  
 División Lab\_services

\* Los resultados del presente informe conciernen, única y exclusivamente al material ensayado.

\* La información completa relativa a los ensayos solicitados queda a disposición del cliente bajo petición.

\* Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de FUNDACIÓN TECNALIA R&I, excepto cuando lo sea de forma íntegra.

<sup>(1)</sup> Información aportada por el cliente. FUNDACIÓN TECNALIA R&I no se hace responsable de la información aportada por el cliente.