

Technical Datasheet

DYNAPOK HB MICACEOUS 2/C



Product code: 07751 Coatings

DESCRIPTION

High thickness two component coating based on polyamide cured epoxy resin and pigmented with iron oxide and inert extenders.

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Recommended as an intermediate layer in epoxy and polyurethane systems in environments subject to aggressive or marine atmospheres, due to its high content of micaceous iron oxide and the roughness of the surface, it provides an excellent anchoring base even after several months of its application. Good adhesion on galvanized surfaces.

PROPIEDADES

- Very good chemical resistance.
- High hardness.
- High impermeability due to its barrier effect.
- Complies with standard ISO 48295: 2003
- Meets UNE 48272: 2003 standard for use as repaintable intermediate coating.

CERTIFICATIONS

- Tested and certified as category C-3 (High) in paint system as an intermediate coat, as per ISO 12944-6. CIDEMCO Labs - 15593.

Finish: Semi-matt

Colour: Grey

Mixture Viscosity: Min. 20 Poises S/FR1007

Mixture Density: 1,43 ± 0,05 S/FR1001 gr/cc,

Drying: Touch dry in 3 hours

Minimum repaint time : 12 hours

Maximum repaint time: Unlimited

Thinner: D-90 Epoxy solvent

Practical coverage: 5,6 m²/l (for 100 microns)

Mixture solids in volume: 56% theoretical

Mixture Flash Point: Inflammable to 25°C

Mixing ratio Components A/B in volume: 3,4 : 1

Mixing ratio Components A/B in weight: 5,5 : 1

Mixture Pot-life: 8 hours (20°C)

Mixture induction time: Minimum 10 minutes (@ 20°C)

Relative application humidity: Maximum 80%

VOC Content: Max. 500 g/l

07751 GREY



Format: 4 L/ 15 L

Ficha Técnica

DYNAPOK HB MICÁCEO 2/C

Código: 07751 Revestimientos



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

HIERRO Y ACERO NUEVO. Chorreado abrasivo hasta grado Sa 2 ½ según norma ISO 8501-1. Se eliminarán la cascarilla de laminación, la herrumbre y la materia extraña. Cualquier traza de contaminación remanente debe mostrarse únicamente como manchas pequeñas con forma circular o franjas. En su defecto, puede limpiarse por medios manuales utilizando cepillos de alambre, raspadores, tejidos sintéticos prefabricados que contengan abrasivos y martillos descascarilladores de herrumbre todo ello según norma ISO 8504-3.

Posteriormente se aplicará una imprimación antioxidante.

ACERO-HIERRO IMPRIMADO.

Compatible con la mayoría de los tipos de revestimientos envejecidos adecuadamente limpios, es decir, libre de óxidos, suciedad, aceites y grasas.

TRABAJOS DE MANTENIMIENTO.

Se eliminarán los recubrimientos de pintura desprendidos utilizando cepillos de alambre, raspadores, tejidos sintéticos prefabricados que contengan abrasivos y martillos descascarilladores de herrumbre. Posteriormente desengrasado manual de la superficie eliminando las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. En el caso de superficies muy deterioradas es recomendable el granallado a grado Sa 2½.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el componente A en su envase y una vez homogenizado añadir encima el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza una agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitar durante 2 minutos hasta su perfecta homogeneización. Dejar reposar la mezcla durante 10 minutos. No utilizar la imprimación transcurridas 8 horas de hecha la mezcla.

CONDICIONES AMBIENTALES.

Puede aplicarse con temperaturas del sustrato entre 10° y 30°C.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío.

MÉTODO DE APLICACIÓN.

- BROCHA - RODILLO: a viscosidad de suministro, si fuera necesario diluir eventualmente con disolvente **D - 90**

- PISTOLA AEROGRÁFICA:

Boquilla: 1,7 - 2,2 mm.

Presión de trabajo: 3,5 - 5,3 Kg/m²

Dilución entre 5 y 10%.

- PISTOLA AILESS:

Boquilla: 0,48 - 0,58 mm.

Presión de trabajo: 150 - 170 Kg/m²

Dilución entre 0 y 5%.

LIMPIEZA. Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D - 90 (Cod 50.010)**

REPINTADO

Pinturas epoxi, poliuretanos, clorocauchos, acrílicas.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte. Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exige al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es