

Informe Nº: 083122-2	Fecha de recepción: 26 de agosto de 2019 Fecha de finalización: 13 de noviembre de 2019 Fecha de emisión: 18 de noviembre de 2019
	Página 1 de 3
Cliente:	INDUSTRIAS JUNO, S.A.
Persona de contacto:	Luis Gil
Dirección:	B.º Saconi, 10
Población:	48950 ERANDIO (Bizkaia)

Rendimiento: 6 m²/l
 Aplicación: - 1ª mano: 130 g/m² diluida un 10%
 - 2ª mano: 180 g/m² diluida un 5%
 Tiempo de secado entre capas: 6 horas
 Tiempo de secado total: 7 días

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	MEDIDA	VELOCIDAD DE TRANSMISIÓN DE VAPOR DE AGUA V (g/m ² x día)	ESPESOR DE CAPA DE AIRE EQUIVALENTE s _D (m)	ESPECIFICACIÓN SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
NOVOKRIL SATINADO	UNE-EN ISO 7783:2012	Determinación y clasificación de la velocidad de transmisión agua-vapor (permeabilidad)	1	35,72	0,5711	Clase I: s _D <5 m (permeable al vapor de agua)
			2	40,30	0,5062	
			3	41,94	0,4864	Clase II 5m ≤ s _D ≤ 50m Clase III s _D > 50m (impermeable al vapor de agua)
			Media	39,32	0,52	
			Desviación estándar	3,22	0,04	

Naturaleza del sustrato: Fibrocemento
 Método de ensayo: Cápsula húmeda
 Espesor medio de película: (150 ± 1) µm
 Acondicionamiento: 3 ciclos: 24 horas en agua a 23°C
 24 horas a 50°C en estufa
 Temperatura y humedad durante el ensayo: (23 ± 2)°C, (50 ± 5)% h.r.

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	PROBETA	w kg/(m ² ·h ^{0,5})	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
NOVOKRIL SATINADO	UNE-EN 1062-3:2008	Determinación de la permeabilidad al agua líquida	1	0,0325	w < 0,1 Kg/m ² · h ^{0,5}
			2	0,0374	
			3	0,0330	
			Media	0,034	
			Desviación estándar	0,003	

Naturaleza del sustrato: Ladrillo carbonato cálcico

Informe Nº: 083122-2	Fecha de recepción: 26 de agosto de 2019 Fecha de finalización: 13 de noviembre de 2019 Fecha de emisión: 18 de noviembre de 2019
	Página 2 de 3
Cliente:	INDUSTRIAS JUNO, S.A.
Persona de contacto:	Luis Gil
Dirección:	B.º Saconi, 10
Población:	48950 ERANDIO (Bizkaia)

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	MEDIDA	σ (N/mm ²)	TIPO DE ROTURA	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
NOVOKRIL SATINADO	UNE-EN 1542:2000	Determinación de la adhesión por tracción directa	1	3,12	90% Cohesiva aplicación + 10% Cohesiva soporte	Sistemas Rígidos: $\geq 1,0$ (0,7) ^b N/mm ² . (Sin cargas de tráfico) y : $\geq 2,0$ (1,5) ^b N/mm ² (Con cargas de tráfico) Sistemas Flexibles: $\geq 0,8$ (0,5) ^b N/mm ² (Sin cargas de tráfico) y $\geq 1,5$ (1,0) ^b N/mm ² (Con cargas de tráfico)
			2	2,79	90% Cohesiva aplicación + 10% Cohesiva soporte	
			3	2,86	90% Cohesiva aplicación + 10% Cohesiva soporte	
			Media	2,92		
			Desviación estándar	0,17		

^b: El valor entre paréntesis es el menor valor aceptado en cualquier lectura

Equipo de medida utilizado: Dinamómetro Instron modelo 5569
Célula de carga 50 KN

Pastilla utilizada: ϕ 50 mm
Espesor 30 mm

Informe Nº: 083122-2		Fecha de recepción: 26 de agosto de 2019
		Fecha de finalización: 13 de noviembre de 2019
		Fecha de emisión: 18 de noviembre de 2019
Página 3 de 3		
Cliente:	INDUSTRIAS JUNO, S.A.	
Persona de contacto:	Luis Gil	
Dirección:	B.º Saconi, 10	
Población:	48950 ERANDIO (Bizkaia)	

REFERENCIA ⁽¹⁾	NORMA	TÍTULO	RESULTADO	ESPECIFICACION SEGÚN UNE-EN 1504-2:2005
NOVOKRIL SATINADO	UNE-EN 1062-6:2003	Determinación de la permeabilidad al dióxido de carbono	i (g/m ² d) = 3,778 ± 0,19 S_D (m) = 65,89 ± 3,27 μ = 439394,92 ± 25459,66	$S_D > 50$ m

Naturaleza del sustrato: Fibrocemento de 10 mm de espesor
 Método de acondicionamiento: apartado 4.3 de la norma UNE-EN 1062-11:2003
 Método de ensayo: A
 Espesor medio de película: (150 ± 2) µm



Blanca Ruiz de Gauna
 Jefe Laboratorio de Caracterización de Materiales de Construcción
 División Lab_services

* Los resultados del presente informe conciernen, única y exclusivamente al material ensayado.
 * La información completa relativa a los ensayos solicitados queda a disposición del cliente bajo petición.
 * Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de FUNDACIÓN TECNALIA R&I, excepto cuando lo sea de forma íntegra.
⁽¹⁾ Información aportada por el cliente. FUNDACIÓN TECNALIA R&I no se hace responsable de la información aportada por el cliente.