

## INFORME DE CLASIFICACIÓN DE GAMA

Nº ASUNTO/INFORME: P-14-16777/3

CLIENTE: **INDUSTRIAS JUNO, S.A.**

DIRECCIÓN: Barrio Sakoni, 10  
48950 ERANDIO (BIZKAIA)

NOMBRE DE LA GAMA: FAMILIA ESMALTE SINTÉTICO JUNOLAC  
ABARCANDO TODOS LOS COLORES Y  
GRADOS DE BRILLO (BRILLANTE, SATINADO  
Y MATE)

Nº TOTAL DE HOJAS

7

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER  
®, excepto cuando lo sea de forma íntegra.



Iratxe Zuazola  
Coordinadora E + C  
Zamudio, a 25 de Noviembre de 2014

## DESCRIPCIÓN DE LA GAMA CLASIFICADA

Familia ESMALTE SINTÉTICO JUNOLAC abarcando todos los colores y grados de brillo (brillante, satinado y mate).

Referencia comercial:

**ESMALTE SINTETICO JUNOLAC**

Nombre y dirección del fabricante:

INDUSTRIAS JUNO, S.A.  
Barrio Sakoni, 10  
48950 Erandio (Bizkaia)

### Características de la gama:

Tipo:

Esmalte sintético JUNOLAC

Composición:

Resinas sintéticas, pigmentos, cargas y aditivos

Masa aplicada por unidad de superficie:

0,140 Kg/m<sup>2</sup> aprox.

Espesor:

60 µm aprox.

Color presentado:

Todos los colores.

Acabados:

Brillante, satinado y mate.

### Sustrato estándar:

Tipo:

Sustrato estándar de acero Euroclase A1

Espesor:

0,8 mm

Densidad:

7.850 kg/m<sup>3</sup>



## INFORMES DE ENSAYO Y CLASIFICACIÓN RELACIONADOS

### Informes de ensayo

| Nombre del laboratorio | Nombre del patrocinador | Número de informe de ensayo                                                                       | Método de ensayo                     |
|------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| GAIKER                 | INDUSTRIAS JUNO, S.A.   | P-14-16777/1                                                                                      | EN ISO 11925-2:2010                  |
| GAIKER                 | INDUSTRIAS JUNO, S.A.   | P-14-16777/1                                                                                      | EN 13823:2010                        |
| GAIKER                 | INDUSTRIAS JUNO, S.A.   | P-14-16777<br>Negro brillante<br>Azul brillante<br>Rojo brillante<br>Negro mate<br>Negro satinado | EN ISO 1716:2010<br>(*),(**) y (***) |

### Informes de clasificación

| Nombre del laboratorio | Nombre del patrocinador | Número de informe de clasificación | Método de ensayo                     |
|------------------------|-------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| GAIKER                 | INDUSTRIAS JUNO, S.A.   | P-14-16777/2<br>NEGRO BRILLANTE    | EN ISO 11925-2:2010<br>EN 13823:2010 |

(\*) Ensayo realizado con el objeto de seleccionar el color y el grado de brillo más desfavorables para ensayar en los ensayos de caracterización tal y como se recoge en la "EGOLF RECOMMENDATION ER 34rev1:2009, Selection of colours of paints for testing for reaction to fire". Para ello se ha seguido el siguiente protocolo:

- Selección de los tres colores con la mayor cantidad de contenido orgánico (negro brillante, azul brillante y rojo brillante) según las indicaciones del solicitante de ensayo.
- Análisis de la repercusión del grado de brillo (brillante, satinado y mate) en el potencial calorífico superior del recubrimiento

(\*\*) De los tres colores brillantes ensayados (negro, azul y rojo), el negro brillante obtiene el resultado más desfavorable, por lo que se elige para posteriores ensayos de caracterización.

(\*\*\*) Realizados ensayos de bomba calorimétrica sobre una única probeta, excepto el color negro brillante que se realizan las tres réplicas.



## CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

Esta clasificación se ha llevado a cabo de acuerdo con la Norma Europea EN 13501-1:2007 + A1:2009. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego.

La clasificación obtenida es la siguiente:

| REFERENCIA DE LA GAMA                                                                                                              | CLASIFICACIÓN s/n                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>FAMILIA ESMALTE SINTÉTICO JUNOLAC<br/>ABARCANDO A TODOS LOS COLORES Y<br/>GRADOS DE BRILLO (BRILLANTE, SATINADO Y<br/>MATE)</b> | EN 13501-1:2007 + A1:2009<br>(1), (2) y (3) |

| Comportamiento al fuego |          | Producción de humos |          |          | Gotas en llamas |          |
|-------------------------|----------|---------------------|----------|----------|-----------------|----------|
| <b>B</b>                | <b>-</b> | <b>s</b>            | <b>1</b> | <b>,</b> | <b>d</b>        | <b>0</b> |

### NOTAS:

*Clasificación válida:*

(1) para la gama de producto ESMALTE SINTÉTICO JUNOLAC que presente las características recogidas en el apartado de descripción de la gama clasificada.

(2) para la gama del producto ESMALTE SINTÉTICO JUNOLAC aplicado, en la cantidad que aparece en el apartado de descripción de la gama clasificada (aprox. 0,140 kg/m<sup>2</sup>), sobre sustrato metálico: i) de EUROCLASE de reacción al fuego A1, ii) con punto de fusión igual o mayor a 1000 °C y iii) con una densidad de al menos 5890 kg/m<sup>3</sup>.

(3) esta norma de clasificación no representa una aprobación tipo o certificación del producto.


  
**GAIKER**
  
 ik4 research alliance

Jesús Ballester Maestu  
Responsable Máximo del Ensayo  
Zamudio, a 25 de Noviembre de 2014

**FICHA INFORMATIVA EN 13501-1**  
**INFORMATIVE FORM EN 13501-1**

**REVESTIMIENTOS DE TECHOS, PAREDES Y**  
**SUELOS**  
**CEILING, WALL AND FLOOR COVERINGS**

**RAZON SOCIAL DEL SOLICITANTE: INDUSTRIAS JUNO, S.A**

TEST APPLICANT IDENTIFICATION AND ADDRESS:

**NOMBRE Y DIRECCIÓN DEL FABRICANTE: BARRIO SAKONI, 10 -**  
**48950 ERANDIO**

MANUFACTURER IDENTIFICATION AND ADDRESS:

**REFERENCIA COMERCIAL DEL PRODUCTO: PINTURA PLASTICA**  
**JUNOKRIL**

PRODUCT TRADE NAME:

**CARACTERÍSTICAS:**

CHARACTERISTICS:

*De la cara vista (External face):*

- *Composición:*  
*Composition:*
- *Espesor:*  
*Thickness:*
- *Masa por metro cuadrado:*  
*Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):*
- *Color y aspecto:*  
*Colour and aspect:*

*De las capas interiores (Internal layers):*

- *Tipo:*  
*Material:*

- **Composición:**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):

**Del recubrimiento (Covering layer):**

- **Tipo:** Pintura plástica Junokril  
Material:
- **Composición:** Resinas sintéticas emulsionadas en agua, pigmentos, cargas y aditivos  
Composition:
- **Espesor:** Aprox 100 micras  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:** 0.345 Kg/metro cuadrado  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):

**De la cara trasera (Back layer (not exposed face)):**

- **Tipo:**  
Material:
- **Composición:**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):

**Características del soporte (Substrate characteristics):**

- **Naturaleza del soporte:**  
Nature of the substrate:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Densidad:**  
Density:

**Modo de colocación (Mounting method):**

- **Sistema de fijación:**  
Fixing system:
- **Juntas de unión:**  
Joints:
- **Naturaleza y denominación de la cola utilizada:**  
Identification and nature of the glue:
- **Cantidad de cola aplicada:**

