

Ficha Técnica

WATERPRIM

Código: 30006 Esmaltes/ Imprimaciones



DESCRIPCIÓN

Imprimación al agua multisoporte de secado rápido. Formulada a base de copolímeros acrílicos y pigmentos anticorrosivos de gran durabilidad. Ideal para lugares con poca ventilación.

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Recomendada para la preparación de superficies férricas y no férricas (aluminio, galvanizado), PVC y para madera en interior. Se puede utilizar en aquellos lugares que por su poca ventilación no es posible utilizar un producto al disolvente. Sirve de imprimación de enganche y puede ser recubierta con todo tipo de esmaltes.

PROPIEDADES

- Adecuado para ambientes con poca ventilación
- Excelente acción anticorrosiva
- Protege multitud de soportes
- Permite repintar con todo tipo de esmaltes
- Gran durabilidad
- Excelente adherencia y dureza
- Bajo olor
- Secado rápido

CERTIFICACIONES

- Ensayo de emisión de VOC's (Compuestos orgánicos volátiles) según la norma ISO 16000-6:2006 para establecer una clasificación según los criterios establecidos en el esquema AgBB 2018.
- Ensayo de emisión de VOC's (Compuestos orgánicos volátiles) según la norma ISO 16000-6:2006 para establecer una clasificación según los criterios establecidos en el decreto N° 2011-321 del 23 de marzo de 2011 del Ministerio Francés de Ecología, Desarrollo Sostenible, Transporte y Vivienda.

Acabado: Mate

Color: Blanco

Viscosidad: Mínimo 15 P S/FR1007

Densidad: 1,26 ± 0,05 g/cc S/FR1001

Secado: Al tacto 30 minutos

Repintado mínimo: 6 horas (pinturas al agua)

Repintado mínimo: 24 horas (pinturas al disolvente)

Diluyente: Producto al uso. No diluir

Rendimiento: 10 m²/L (por mano)

Sólidos en volumen: 36 ± 2 %. Teórico Blanco

Punto de inflamación: No inflamable (>60 °C)

Contenido en COV: Máximo 100 g/l

30006 BLANCO



Formato: 0,750 / 4 L

Ficha Técnica

WATERPRIM

Código: 30006 Esmaltes/ Imprimaciones



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

HIERRO. Para una buena protección anticorrosiva es muy importante realizar una buena limpieza. Debe estar exento de grasa, óxido, residuos y agentes extraños. Eliminar pinturas antiguas. Preferentemente mediante chorro abrasivo hasta el grado SA 2 1/2. Aplicar como mínimo dos manos de imprimación. Espesor recomendado 100 micras secas.

ALUMINIO Y GALVANIZADO. Si las superficies galvanizadas en caliente han sido expuestas a la atmósfera, éstas forman corrosión del zinc (herrumbre blanquecina) y los contaminantes pueden acumularse, por lo que deben eliminarse mediante el lavado con agua dulce y limpia que contenga detergentes y mediante el empleo de fibras sintéticas que contengan abrasivo, seguido de una limpieza intensa con agua caliente. Alternativamente, puede ser adecuado el empleo de agua caliente, agua presurizada, la limpieza con vapor, el chorreado de barrido o la limpieza con herramientas manuales o mecánicas. Lijar para matizar la superficie y eliminar el polvo. Dada la gran variedad de galvanizados existentes en el mercado, se recomienda realizar una prueba para comprobar la solidez y anclaje de la imprimación y prevenir posibles incompatibilidades.

MADERA. Solo interior. La superficie debe estar limpia y completamente seca. Su contenido en humedad no debe exceder del 15%. Sin grasa, lijada, libre de polvo y agentes extraños.

YESO Y PLADUR Solo interior. Limpieza.

P.V.C. Limpieza previa con disolventes o algún detergente abrasivo. Lijar.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

CONDICIONES AMBIENTALES. Temperatura de aplicación y del soporte: 10° - 30° C.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%.

No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN. Aplicar a brocha, rodillo y pistola, prestando especial atención a los cantos filosos. Espesor recomendado por capa, 50 - 60 micras secas.

LIMPIEZA. Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con agua jabonosa. Una vez seca, con acetona o quitapinturas.

OBSERVACIONES

Al ser un producto al agua, es muy importante mantener la temperatura de aplicación y la humedad relativa, dentro de los márgenes recomendados.

Las pinturas en base agua tienen tendencia a retirarse de los cantos, prestar especial atención a los mismos. Sellar las juntas.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante.

Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente.

El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados.

JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es