



**JUNO**



Catálogo  
General  
Industria





Industrias JUNO es una empresa fabricante de pintura con más de 90 años de experiencia en el sector. Dispone de una gama de productos innovadores fruto de una inversión mantenida en I+D, materias primas de gran calidad y asesoramiento técnico y comercial.

Cuenta con gran experiencia en la industria auxiliar del automóvil, maquinaria agrícola, sistemas de ventilación, valvulería, fabricantes de piezas, estructuras metálicas, mobiliario urbano, señalización vertical, cerramientos, etc.

JUNO apuesta por la flexibilidad para adaptarse a las necesidades de cada cliente y asesorarles sobre el sistema de pintado más adecuado para su proceso productivo.

## CORROSIÓN DE ESTRUCTURAS DE ACERO - Sistemas de pintado certificados

El fenómeno de la corrosión es un proceso electroquímico en el cual el acero se transforma en óxido de hierro por la acción de la humedad y el oxígeno.

Los sistemas de pintado anticorrosivos combinan el aislamiento del metal frente a los agentes atmosféricos utilizando productos altamente impermeables con el empleo de pigmentos inhibidores de la corrosión como el zinc o el fosfato de zinc.

La norma **UNE EN ISO 12944** es la encargada de reglar la protección de estructuras de acero frente a la corrosión mediante **sistemas protectores de pintura**, estableciendo la preparación del soporte y clasificando los ambientes atmosféricos en seis categorías de corrosividad y por la durabilidad estimada:

### ■ Preparación de soporte

1. Limpieza con disolvente para eliminar grasa o polvo.
2. Soldaduras: Eliminación de óxido, escoria y calamina.
3. Limpieza abrasiva hasta grado Sa 2½.
4. Eliminar el polvo y otros contaminantes y aplicar la imprimación antes de 4 horas.

### ■ Categorías de corrosividad

### ■ Ejemplos de ambientes típicos en un clima templado

<b>C1</b>	<b>Muy baja</b>	<b>Exterior:</b> / No aplica. <b>Interior:</b> Edificios con calefacción y con atmósferas limpias, por ejemplo: oficinas, tiendas, colegios, hoteles.
<b>C2</b>	<b>Baja</b>	<b>Exterior:</b> Atmósferas con bajos niveles de contaminación. Áreas rurales en su mayor parte. <b>Interior:</b> Edificios sin calefacción donde pueden ocurrir condensaciones, por ejemplo: almacenes, polideportivos.
<b>C3</b>	<b>Media</b>	<b>Exterior:</b> Atmósferas urbanas e industriales, con moderada contaminación de dióxido de azufre. Áreas costeras con baja salinidad. <b>Interior:</b> Naves de fabricación con elevada humedad y con algo de contaminación del aire, por ejemplo: plantas de procesado de alimentos, lavanderías, plantas cerveceras, plantas lácteas. Interior de puentes-cajón.
<b>C4</b>	<b>Alta</b>	<b>Exterior:</b> Áreas industriales y áreas costeras con moderada salinidad. <b>Interior:</b> Plantas químicas, piscinas, barcos costeros y astilleros.
<b>C5-I</b>	<b>Muy alta industrial</b>	<b>Exterior:</b> Áreas industriales con elevada humedad y con atmósfera agresiva. <b>Interior:</b> Edificios o áreas con condensaciones casi permanentes, y con contaminación elevada.
<b>C5-M</b>	<b>Muy alta marina</b>	<b>Exterior:</b> Áreas costeras y marítimas con elevada salinidad. <b>Interior:</b> Edificios o áreas con condensaciones casi permanentes, y con contaminación elevada.

### ■ Durabilidad estimada





<b>Baja (L)</b>	2 a 5 años	Existen sistemas de pintado certificados con la clasificación <b>C3 Alta</b> y <b>C5I Alta</b> , que estiman una durabilidad de 15 años en ambientes de corrosividad media y muy alta respectivamente.
<b>Media (M)</b>	5 a 15 años	
<b>Alta (H)</b>	más de 15 años	



## SISTEMAS JUNO CERTIFICADOS SEGÚN NORMA UNE EN ISO 12944

Sistema Certificado	Preparación metal	Imprimación	Capas x Micras (µm)	Intermedia	Capas x Micras (µm)	Acabado	Capas x Micras (µm)	Total Micras (µm)
<b>C3 ALTA</b> Clorocaucho	Chorreado Sa 2½ 8-20 µm	Cod. 21.855 Imprimación DYNAMOL HB	1 x 40	Cod. 9.820 DYNAMOL HB	1 x 80-100	Cod. 9.500 DYNAMOL CLOROCAUCHO	2 x 30-40 (60-80)	180-220
<b>C3 ALTA</b> Epoxi-Poliuretano	Chorreado Sa 2½ 8-20 µm	Cod. 22.722 Imprimación DYNAPOK 2/C	1 x 50	Cod. 7.750-7751 DYNAPOK HB	1 x 80-100	Cod. 8.800 POXEMYC UV 2/C	2 x 35-40 (70-80)	200-230
<b>C5-I ALTA</b> Epoxi-Poliuretano	Chorreado Sa 2½ 8-20 µm	Cod. 22.722 Imprimación DYNAPOK 2/C	1 x 50	Cod. 7.765 DYNAPOK HBAC	1 x 125	Cod. 8.800 POXEMYC UV 2/C	2 x 40 (80)	255
<b>C5-I ALTA</b> Epoxi-Poliuretano	Chorreado Sa 2½ 8-20 µm	Cod. 22.722 Imprimación DYNAPOK 2/C	1 x 50	Cod. 7.765 DYNAPOK HBAC	1 x 125	Cod. 8.600 POXEMYC UV HB 2/C	1 x 100	275

## CERTIFICACIONES

 Certificado de reacción frente al fuego	 Certificado de reacción al fuego especial suelos	 Cumple normativa para la fabricación, aplicación y transformación de pinturas utilizadas en revestimientos de depósitos de almacenamiento de agua de consumo.	 Resistencia al deslizamiento Clase 3 añadiendo microesferas de polipropileno.
--	--	---	---

## PREPARACIÓN DE SUELOS DE HORMIGÓN O ASFÁLTICOS

Los suelos de hormigón son los más comunes en edificios industriales, garajes, almacenes, etc. por su gran resistencia. Sin embargo, si no reciben ningún tratamiento superficial, pueden sufrir un envejecimiento prematuro, generando polvo, disgregación y fisuras. Además, el hormigón es un material poroso, lo que provoca que cualquier derrame sea absorbido total o parcialmente, dificultando su limpieza o incluso debilitándolo en caso de productos químicos.


















Una forma eficaz de proteger este tipo de suelos es aplicando un sistema de pintado que, gracias a su gran dureza superficial y resistencia a la abrasión, excelente anclaje y a su resistencia química, permite frenar la degradación y la erosión de los pavimentos sometidos a tráfico intenso o ataques químicos, además de permitir una fácil limpieza.

### ■ Estado de la superficie ■ Problemática ■ Solución propuesta


<b>Hormigón nuevo</b>	Elevados niveles de humedad en el soporte que provocan problemas de curado, ampollamientos, manchas, etc.	Esperar 30 días hasta el total fraguado. Medir la humedad antes de pintar (max. 4%).
<b>Humedad del soporte</b>	Proveniente de filtraciones, agua del terreno por capilaridad, fugas, etc.	Realizar las modificaciones necesarias para impedir la presencia de humedad y medir la humedad antes de pintar (max. 4%).
<b>Grietas, fisuras, imperfecciones</b>	Filtración de agua al interior del soporte, acumulación de suciedad, estética.	Reparar con productos adecuados.
<b>Grasa, aceite, caucho, lechadas</b>	Falta de adherencia.	Limpiar con detergente o disolventes adecuados o eliminar mediante medios mecánicos.
<b>Falta de cohesión del soporte, resistencia a la tracción reducida</b>	Desprendimientos, falta de adherencia.	Consultar.
<b>Hormigón pulido</b>	Falta de anclaje.	Medios mecánicos: fresado, granallado, chorro abrasivo.
<b>Polvo</b>	Falta de adherencia.	Eliminar mediante aspiración.
<b>Suelos asfálticos</b>	Los productos al disolvente pueden provocar problemas de sangrado (manchas amarillentas).	Emplear productos al agua.
<b>Suelos ya pintados</b>	Posible incompatibilidad.	Realizar una prueba significativa (1m²).




# Imprimaciones para metales

## Imprimaciones Antioxidantes



<p><b>IMPRIMACIÓN DYNALINE</b> Mate</p> 	<p><b>Imprimación anticorrosiva de secado rápido.</b> Formulada a base de resina alcídica fenólica pigmentada con fosfato de zinc. Disolvente D-17 (50.004).</p> <p>Ficha técnica Cod. 22.807</p> <p>  Negro* (22.813)          Gris* (22.807)          Rojizo* (22.812)          Colores a la carta (29.999)       </p>	<p>Recomendada como capa primaria en sistemas anticorrosivos de uso general para hierro y acero en ambientes moderadamente agresivos. Especialmente indicada para el pintado de estructuras metálicas, verjas, tuberías, maquinaria industrial...</p> <p>* Producto en stock.</p> <p>• 20 kg • 5 kg</p>
<p><b>IMPRIMACIÓN DYNAMOL HB</b> Mate</p> 	<p><b>Imprimación clorocaucho anticorrosiva.</b> Formulada a base de resinas al caucho clorado, pigmentada con fosfato de zinc. Disolvente D-40 (50.000).</p> <p>Ficha técnica Cod. 21.855</p> <p>  Gris (21.855)       </p>	<p>Protección de superficies de acero expuestas al exterior en ambientes moderadamente agresivos.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p> <p>• 15 l • 4 l</p>
<p><b>IMPRIMACIÓN DYNAPOK 2/C</b> Mate</p>  	<p><b>Imprimación epoxi de dos componentes.</b> Formulada a base de resina epoxi y fosfato de zinc como pigmento inhibidor de la corrosión. Disolvente D-90 (50.010).</p> <p>Ficha técnica Cod. 22.722</p> <p>  Gris* (22.722)          Rojizo* (22.700)       </p>	<p>Recomendada como base idónea de cualquier sistema anticorrosivo en atmósfera química agresiva o marina, tanto sobre acero como sobre superficies galvanizadas.</p> <p>* Producto en stock.</p> <p>• 15 l • 4 l</p>
<p><b>SHOP PRIMER</b> Mate</p>	<p><b>Imprimación fosfatante.</b> Formulada a base de resinas de polivinil-butiral resina fenólica reactiva, en combinación con pigmentos anticorrosivos. Disolvente PRIMER (50.705).</p> <p>Ficha técnica Cod. 26.100</p> <p>  Negro (26.111)          Gris (26.114)          Rojizo (26.112)          Colores RAL (26.199)       </p>	<p>Recomendada sobre superficies metálicas siempre que se desee una protección eficaz entre el chorreado o dec laminado y la aplicación de pintura definitiva. El acabado puede variar en función del color.</p> <p><b>Admite soldadura.</b></p> <p>Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p> <p>• 15 l • 4 l</p>
<p><b>SHOPTEMP 2/C</b> Mate</p>	<p><b>Imprimación shop primer epoxi, protección temporal del acero recién chorreado.</b> Formulada a base de resinas epoxi poliamida y fosfato de zinc como pigmento inhibidor de la corrosión. Disolvente D-15 (50.005).</p> <p>Ficha técnica Cod. 24.725</p> <p>  Rojizo (24.725)          Gris (24.726)       </p>	<p>Recomendada para la protección temporal del acero recién chorreado, evitando la oxidación durante el periodo de almacenaje. Secado en 5-10 minutos, según color.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 100 litros.</p> <p>• 15 l • 4 l</p>


## Imprimaciones Antioxidantes Ricas en Zinc

<p><b>IMPRIMACIÓN DYNALOIL ZINC RICH 27301</b> Mate</p>	<p><b>Imprimación rica en zinc de un solo componente.</b> Formulada a base de polvo de zinc y resinas de caucho ciclado. Por su alto contenido en zinc aísla el metal y lo inhibe de la oxidación por protección catódica. Contiene por encima &gt;87% en peso de zinc sobre película seca. Disolvente D-16 brocha (50.012) o D-40 pistola (50.000).</p> <p>Ficha técnica Cod. 21.902</p> <p>  Gris (21.902)       </p>	<p>Recomendada como protección anticorrosiva de superficies metálicas en atmósferas marinas e industriales.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 100 kg.</p> <p>• 10 kg • 2 kg</p>
---	--	--

<p><b>IMPRIMACIÓN GALVANIZADO EN FRIO</b> Brillante</p>	<p><b>Imprimación rica en zinc de un solo componente, dejando un acabado metálico similar al acero galvanizado.</b> Formulada a base de polvo de zinc, pigmentos de aluminio y resinas de caucho ciclado. Por su alto contenido en zinc aísla el metal y lo inhibe de la oxidación por protección catódica. Disolvente D-16 brocha (50.012) o D-40 pistola (50.000). Ficha técnica Cod. 27.305</p>	<p>Recomendada como protección anticorrosiva de superficies metálicas por la acción del sacrificio del zinc.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 100 litros.</p>
<p> Metalizado (27.305)</p>		<p>• 15 l</p>
<p><b>IMPRIMACIÓN EPOXI ZINC 2/C</b> Semimate</p> <p><small>NORMA ISO 12944-5</small></p>	<p><b>Imprimación epoxi anticorrosiva de alto contenido en zinc de dos componentes.</b> Formulada a base de resina epoxi pigmentada con polvo de zinc metálico y curada con poliamida. Disolvente D-90 (50.010). Ficha técnica Cod. 22.805</p>	<p>Recomendada como protección anticorrosiva a largo plazo de superficies de acero expuestas en ambientes marinos o industriales de elevada corrosividad. Contiene &gt;85% en peso de zinc sobre película seca. Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p>
<p> Gris (22.805)</p>		<p>• 10 l</p>
<p><b>IMPRIMACIÓN ZIAMAR E.T. 2/C</b> Mate</p>	<p><b>Revestimiento inorgánico de zinc de dos componentes.</b> Formulada a base de silicato de etilo. Gran resistencia a la corrosión, abrasión, radiación ultravioleta, altas temperaturas (400°C), alcoholes, derivados del petróleo, cetonas y aceites minerales. Disolvente E.T. (50.712). Ficha técnica Cod. 25.700</p>	<p>Recomendada como imprimación anticorrosiva para el pintado de estructuras metálicas previamente chorreadas (puentes, tanques, silos, plataformas "offshore", cascos de buques...).</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p>
<p> Gris (25.700)</p>		<p>• 10 l</p>

## Imprimaciones y capas Intermedias alto espesor

<p><b>DYNAPOK HB 2/C</b> Satinado</p> <p><b>C3</b></p>	<p><b>Revestimiento epoxi-poliamida de dos componentes, de alto espesor (80-100 micras por capa).</b> Formulada a base de resina epoxi curada con poliamida. Disolvente D-90 (50.010). Ficha técnica Cod. 7.750</p>	<p>Recomendada como capa intermedia en los sistemas epoxi y poliuretano. Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p>
<p><input type="checkbox"/> Blanco, tonos claros (7.750)</p>		<p>• 15 l • 4 l</p>
<p><b>DYNAPOK HB MICÁCEO 2/C</b> Semimate</p> <p><b>C3</b></p>	<p><b>Revestimiento epoxi-poliamida pigmentado con óxido de hierro micáceo de dos componentes (100 micras secas por capa).</b> Formulada a base de resina epoxi curada con poliamida. Disolvente D-90 (50.010). Ficha técnica Cod. 7.751</p>	<p>Recomendada como capa intermedia en los sistemas epoxi y poliuretano en ambientes sometidos a atmósferas agresivas o marinas. Debido a su alto contenido en óxido de hierro micáceo proporciona una excelente base de anclaje incluso después de varios meses de aplicación. Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p>
<p> Gris (7.751)</p>		<p>• 15 l • 4 l</p>
<p><b>DYNAPOK HBAC 2/C</b> Semibrillo</p> <p><b>C5-I</b></p>	<p><b>Revestimiento epoxidico de dos componentes de alto contenido en sólidos (125 micras secas por capa).</b> Formulada a base de resina epoxi catalizada con mezcla de aductos de poliaminoamida. Disolvente D-90 (50.010). Ficha técnica Cod. 7.765</p>	<p>Recomendada como capa intermedia en los sistemas epoxi y poliuretano en ambientes sometidos a atmósferas agresivas o marinas. Buena adherencia sobre superficies donde no se pueda realizar un chorreo y haya que efectuarse la limpieza por medios manuales. En tonos claros y blanco producto bajo pedido mínimo 60 litros. * Producto en stock.</p>
<p><input type="checkbox"/> Blanco, tonos claros (7.760)  Gris* (7.765)</p>		<p>• 15 l • 4 l</p>




<p><b>DYNAMOL HB</b> Satinado</p> <p></p>	<p><b>Revestimiento clorocaucho formulado para conseguir altos espesores (80-100 micras secas por capa).</b> Formulada a base de resina clorocaucho y plastificantes insaponificables en combinación con pigmento y extendedores inertes. Disolvente D-40 (50.000).</p> <p>Ficha técnica Cod. 9.820</p> <p><input type="checkbox"/> Gris (9.820)    <input type="checkbox"/> Rojizo (9.852)</p>	<p>Recomendada como capa intermedia en los sistemas de clorocaucho.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p> <p>• 15 l    • 4 l</p>
--	---	--






## Imprimaciones para suelos

<p><b>IMPRIMACIÓN PAVIMYC INCOLORA 2/C</b> Satinado</p>	<p><b>Imprimación epoxi incolora de dos componentes.</b> Formulada a base de resina epoxi curada con poliamida. Disolvente D-90 (50.010).</p> <p>Ficha técnica Cod. 48.721</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Incoloro* (48.721)</p>	<p>Recomendada como imprimación en procesos epoxídicos para la protección y pintado de suelos de hormigón. Sella y consolida los pavimentos de hormigón. Mejora la adherencia de las capas posteriores.</p> <p>* Producto en stock.</p> <p>• 15 l    • 4 l</p>
<p><b>IMPRIMACIÓN IMPRIMAX</b> Satinado</p>	<p><b>Imprimación epoxi al disolvente de 2 componentes.</b> Formulado a base de resinas epoxi modificadas con silanos. Promotor de adherencia para superficies no porosas. Uso interior. Disolución: D-90 (50.010).</p> <p>Ficha técnica Cod. 48.725</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Incoloro* (48.725)</p>	<p>Recomendada como capa de anclaje en interior donde se requiera terminar con un acabado epoxi de dos componentes.</p> <p>* Producto en stock.</p> <p>• 15 l    • 4 l    • 1 l</p>
<p><b>IMPRIMACIÓN DYNAPOK SD 2/C</b> Brillante</p>	<p><b>Imprimación epoxi de dos componentes 100% sólidos.</b> Formulada a base de resina epoxi modificada de baja viscosidad catalizada con aducto de poliamina. No diluir.</p> <p>Ficha técnica Cod. 7.960</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Incoloro (07.960)</p>	<p>Recomendada como imprimación en procesos epoxídicos para la protección y pintado de suelos de hormigón. Alta capacidad de sellado, consolida los pavimentos de hormigón y mejora la adherencia de las capas posteriores.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 60 kg.</p> <p>• 20 kg</p>
<p><b>IMPRIMACIÓN DYNAPOK AGUA SUELOS 2/C</b> Satinado</p>	<p><b>Imprimación epoxi al agua de 2 componentes.</b> Formulado a base de resinas epoxi en solución acuosa. Alto poder de penetración y relleno Uso interior. Limpieza y disolución con agua.</p> <p>Ficha técnica Cod. 7.160</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Incoloro* (07.160)</p>	<p>Recomendada como imprimación para el sellado y consolidación del hormigón en lugares escasa ventilación, en los que aplicación de pinturas con disolventes orgánicos crearía una atmosfera de alta toxicidad. Como imprimación diluir un 30% (acabado satinado), como acabado diluir un 10% (acabado brillante).</p> <p>* Producto en stock.</p> <p>• 15 l    • 4 l    • 1 l</p>

# Esmaltes de acabado




## Esmaltes para hierro

<p><b>DYNALINE S/R</b> Brillante</p>	<p><b>Esmalte sintético industrial de secado rápido.</b> Formulado a base de resinas alquídicas. Disolvente D-17 (50.004).</p>	<p>Recomendado para la protección de toda clase de superficies de hierro y acero, tales como maquinaria, grúas, verjas, tuberías, etc. Se recomienda el repintado antes de las 4 horas para evitar su cuarteado.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 2.800</p>		<p>Colores a la carta bajo pedido mínimo 100 litros. * Producto en stock.</p>
<p><input type="checkbox"/> Blanco* (2.800)   <input checked="" type="checkbox"/> Negro* (2.801)   <input checked="" type="checkbox"/> Colores a la carta (2.898)</p>		<p>• 15 l   • 4 l</p>
<p><b>JUNORAPID</b> Brillante</p> <p><b>Sistema Tintométrico INDUSTRIAL</b></p>	<p><b>Esmalte sintético industrial de secado rápido.</b> Formulado a base de resinas alquídicas. Disolvente D-17 (50.004).</p>	<p>Recomendado para superficies metálicas (instalaciones automáticas, estructuras o maquinaria) que requieren una pintura de secado rápido. Se recomienda aplicación a pistola.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 88.884</p>		<p>* Producto en stock.</p>
<p><input type="checkbox"/> Base Blanca/P* (88.884)   <input checked="" type="checkbox"/> Base Transparente/TR* (88.885)</p>		<p>• 15 l   • 4 l   • 750 ml</p>
<p><b>DYNAPOK 2/C</b> Brillante</p>	<p><b>Esmalte epoxi de dos componentes.</b> Formulado para asegurar una protección eficaz de superficies metálicas previamente imprimadas, expuestas al contacto eventual con grasas, determinados ácidos o álcalis diluidos. Uso interior. Disolvente D-90 (50.010).</p>	<p>Recomendado como capa de acabado para superficies metálicas y suelos de hormigón no pulidos.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 7.700</p>		<p>Producto bajo pedido de 100 litros.</p>
<p><input type="checkbox"/> Blanco (7.700)   <input checked="" type="checkbox"/> Colores a la carta (7.799)</p>		<p>• 15 l   • 4 l</p>
<p><b>JUNOPOXI 2/C</b> Brillante</p> <p></p> <p><b>Sistema Tintométrico INDUSTRIAL</b></p>	<p><b>Esmalte epoxi de dos componentes.</b> Formulado para asegurar una protección eficaz de superficies metálicas previamente imprimadas. Uso interior. Disolvente D-90 (50.010).</p>	<p>Sella, impermeabiliza y protege a los pavimentos de hormigón frente a derrames de productos de variada naturaleza. Recomendado como capa de acabado para superficies metálicas y suelos de hormigón no pulidos.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 88.882</p>		<p>* Producto en stock.</p>
<p><input type="checkbox"/> Base Blanca/P* (88.882)   <input checked="" type="checkbox"/> Base Transparente/TR* (88.883)</p>		<p>• 15 l   • 4 l   • 1 l</p>
<p><b>POXEMYC UV 2/C</b> Brillante</p> <p></p> <p><b>IGNIFUGO B-s1,d0</b>   <b>C5-I</b></p>	<p><b>Esmalte poliuretano acrílico alifático de 2 componentes.</b> Formulado a base de resinas acrílicas hidroxiladas en combinación con pigmentos inertes y endurecedor isocianato alifático polifuncional. Disolvente D-70 (50.007).</p>	<p>Recomendado para la protección de toda clase de superficies férreas; acero, hierro (previamente imprimadas) y no férreas, galvanizado y aluminio (previamente tratadas) políéster con fibra de vidrio, PVC y superficies de hormigón no pulidos.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 8.800 / Cod. 8.824 Aluminio RAL 9006</p>		<p>Colores a la carta bajo pedido mínimo 100 litros. * Producto en stock.</p>
<p><input type="checkbox"/> Blanco* (8.800)   <input checked="" type="checkbox"/> Negro* (8.801)   <input checked="" type="checkbox"/> Aluminio RAL 9006* (8.824)   <input checked="" type="checkbox"/> Colores a la carta (8.899)</p>		<p>• 15 l   • 4 l</p>
<p><b>JUNORETANO 2/C</b> Brillante / Satinado</p> <p></p> <p><b>IGNIFUGO B-s1,d0</b></p> <p><b>Sistema Tintométrico INDUSTRIAL</b></p>	<p><b>Esmalte poliuretano acrílico alifático de 2 componentes.</b> Formulado a base de resinas acrílicas hidroxiladas en combinación con pigmentos inertes y endurecedor isocianato alifático polifuncional. Disolvente D-70 (50.007).</p>	<p>Recomendado para la protección de toda clase de superficies férreas; acero, hierro (previamente imprimadas) y no férreas, galvanizado y aluminio (previamente tratadas) políéster con fibra de vidrio, PVC y superficies de hormigón no pulidos.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 88.880 Brillante</p>		<p>Ficha técnica Cod. 88.872 Satinado</p>
<p><input type="checkbox"/> Base Blanca/P* (88.880)   <input checked="" type="checkbox"/> Base Transparente/TR* (88.881)</p>		<p><input type="checkbox"/> Base Blanca/P* (88.872)   <input checked="" type="checkbox"/> Base Transparente/TR* (88.873)</p>
		<p>• 15 l   • 4 l   • 1 l</p>

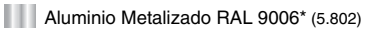



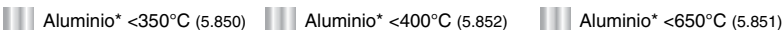
<p><b>POXEMYC UV HB 2/C</b> Brillante</p> 	<p><b>Esmalte poliuretano acrílico altos sólidos de 2 componentes. (100 micras secas por capa).</b> Formulado a base de resinas acrílicas hidroxiladas y endurecedor isocianato alifático polifuncional, de elevada dureza y excelente retención de brillo y color Disolvente D-70 (50.007) o Disolvente Pistola D-17 (50.004).</p> <p>Ficha técnica Cod. 8.600</p> <p><input type="checkbox"/> Blanco (8.600)  Colores a la carta (8.699)</p>	<p>Recomendada para la protección de toda clase de superficies férreas; acero, hierro (previamente imprimadas) y no férreas, galvanizado y aluminio (previamente tratadas) políéster con fibra de vidrio, PVC y superficies de hormigón no pulidos.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p> <p>• 15 l</p>
<p><b>DYNAPOK EPOXIN SD 2/C</b> Brillante</p> 	<p><b>Revestimiento anticorrosivo epoxi 100% sólidos, de dos componentes.</b> Formulado a base de resinas epoxi libre de disolventes. No diluir.</p> <p>Ficha técnica Cod. 7.952</p> <p><input type="checkbox"/> Blanco* (7.952)</p>	<p>Recomendada en la industria alimentaria para la protección interior de tanques y silos, tanto de hormigón como acero nuevo, que vayan a contener agua potable.</p> <p>* Producto en stock.</p> <p>• 4 l</p>
<p><b>DYNADUR</b> Satinado</p>	<p><b>Esmalte secado en horno (para 110°C y 150°C).</b> Formulada a base de resinas gliceroftálicas y endurecedores de resinas ureicas y melamínicas en combinación con pigmentos inertes. Disolvente ESTUFA (50.702).</p> <p>Ficha técnica Cod. 4.900</p> <p> Colores a la carta (4.999)</p>	<p>Recomendado para el pintado de productos fabricados en serie (estanterías, instrumentos, armarios metálicos, elementos de maquinaria, herramienta...).</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 100 litros.</p> <p>• 15 l • 4 l</p>
<p><b>ESMALTES ALTAS TEMPERATURAS</b> Brillante</p>	<p><b>Esmalte resistente a altas temperaturas (entre 200°C y 250°C).</b> Formulada a base de resina de silicona y alcídicas pigmentadas según color. Disolvente D-17 (50.004).</p> <p>Ficha técnica Cod. 5.899</p> <p> Colores a la carta (5.899)</p>	<p>Recomendado para la protección de elementos metálicos durante largos periodos de tiempo a temperaturas de hasta 250°C, según color.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 60 litros.</p> <p>• 15 l • 4 l</p>




## Esmaltes para suelos

<p><b>DYNAMOL</b> Satinado</p> 	<p><b>Esmalte clorocaucho.</b> Formulado a base de resinas de clorocaucho y plastificantes insaponificables, con gran resistencia a ácidos y álcalis. Disolvente D-40 (50.000)</p> <p>Ficha técnica Cod. 9.500</p> <p> <input type="checkbox"/> Blanco RAL 9010* (9.500)    <input type="checkbox"/> Gris* (9.533)    <input type="checkbox"/> Rojo inglés* (9.568)  <input type="checkbox"/> Negro* (9.501)    <input type="checkbox"/> Verde* (9.552)    <input type="checkbox"/> Colores a la carta (9.599)  <input type="checkbox"/> Amarillo* (9.525)    <input type="checkbox"/> Rojo vivo* (9.553)         </p>	<p>Recomendado para el pintado y protección de superficies sometidas a atmósferas industriales, señalización y pintado de carreteras, garajes, instalaciones deportivas...</p> <p>Colores a la carta bajo pedido mínimo 100 litros. * Producto en stock.</p> <p>• 15 l    • 4 l    • 750 ml</p>
<p><b>PAVIMYC 2/C</b> Brillante</p> 	<p><b>Esmalte epoxi de dos componentes.</b> Formulado para prevenir el deterioro prematuro del hormigón; sella, impermeabiliza y protege a los pavimentos frente a derrames de productos de variada naturaleza. Uso interior. Disolvente D-90 (50.010)</p> <p>Ficha técnica Cod. 7.800</p> <p> <input type="checkbox"/> Gris* (7.807)    <input type="checkbox"/> Verde* (7.814)    <input type="checkbox"/> Colores a la carta (7.899)  <input type="checkbox"/> Rojo inglés* (7.812)    <input type="checkbox"/> Incoloro* (7.815)         </p>	<p>Recomendado para pavimentos de hormigón no pulidos, en entornos industriales y no industriales.</p> <p>Colores a la carta bajo pedido mínimo 100 litros. * Producto en stock.</p> <p>• 15 l    • 4 l</p>
<p><b>DYNAPOK AGUA SUELOS 2/C</b> Satinado</p>  <p>IGNIFUGO BR-s1</p> <p>Sistema Tintométrico DECORATIVO</p>	<p><b>Esmalte epoxi al agua de dos componentes.</b> Formulado a base de resinas epoxi emulsionables en agua que ayuda a prevenir el deterioro prematuro del hormigón. Uso interior. Disolvente Agua.</p> <p>Ficha técnica Cod. 7.132</p> <p> <input type="checkbox"/> Base Blanca/P* (7.132)    <input type="checkbox"/> Base Transparente/TR* (7.133)    <input type="checkbox"/> Gris* (7.145)  <input type="checkbox"/> Rojo inglés* (7.143)    <input type="checkbox"/> Verde* (7.144)         </p>	<p>Recomendada para lugares con escasa ventilación donde la aplicación de pinturas con disolventes orgánicos crearía una atmósfera de alta toxicidad.</p> <p>* Producto en stock.</p> <p>• 15 l    • 4 l</p>
<p><b>PAVIMYC HB 2/C</b> Brillante</p>	<p><b>Revestimiento epoxi altos sólidos de dos componentes, gran resistencia química y dureza.</b> Formulado a base de resina epoxi modificada en combinación con áridos de granulometría controlada. Uso interior. Disolvente D-90 (50.010).</p> <p>Ficha técnica Cod. 7.956</p> <p> <input type="checkbox"/> Blanco (7.956)    <input type="checkbox"/> Colores a la carta (7.899)         </p>	<p>Recomendado como acabado protector para pavimentos de hormigón en ambiente industrial y agresivo sometidos a tráfico intenso.</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 100 kg.</p> <p>• 20 kg</p>
<p><b>PAVIMYC AUTONIVELANTE 2/C</b> Brillante</p>	<p><b>Revestimiento epoxi de dos componentes alto contenido en sólidos. Deja espesores entre 3-4 mm.</b> Formulado a base de resina epoxi, áridos de granulometría y catalizado con mezcla de aminas alifáticas y aromáticas. Uso interior. Disolvente D-90 (50.010).</p> <p>Ficha técnica Cod. 7.897</p> <p> <input type="checkbox"/> Colores a la carta (7.897)         </p>	<p>Recomendado como acabado protector para pavimentos de hormigón en ambiente industrial y agresivo sometidos a tráfico intenso, ataques químicos...</p> <p>Producto bajo pedido mínimo 60 kg.</p> <p>• 12 kg    • 6 kg</p>

## Esmaltes metalizados

<p><b>ALUMINIO METALIZADO RAL 9006</b> Brillante</p>	<p><b>Esmalte metalizado color plata.</b> Formulado a base de resina uretanada en combinación con purpurina de aluminio. Disolvente. D-16 (50.012) o D-40 pistola (50.000).</p>	<p>Recomendado para el pintado de estructuras metálicas, puertas, depósitos, tuberías, verjas, vallas, radiadores de calefacción, barandillas...</p>
<p>Ficha técnica Cod. 5.802 <span style="float: right;">* Producto en stock.</span></p>		<p> <span style="float: right;">• 4 l</span></p>
<p><b>ALUMINIO EXTERIORES</b> Metalizado</p>	<p><b>Esmalte metalizado.</b> Esmalte metalizado color aluminio para exteriores, gran reflexión a la luz. Formulado a base de resina uretanada modificada en combinación con purpurina de aluminio laminar. Disolvente. D-16 (50.012) o D-40 pistola (50.000).</p>	<p>Recomendado como esmalte de acabado en exteriores para toda clase de superficies metálicas con buenas propiedades anticorrosivas por su poder impermeabilizante y buena resistencia a la humedad. Deja un acabado liso y brillante. Si las zonas van a estar expuestas al roce, puede manchar. Aconsejamos para tales usos el aluminio metalizado código 5802 o el Poxemyc UV Aluminio 8824.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 5.806 <span style="float: right;">* Producto en stock.</span></p>		<p> <span style="float: right;">• 4 l • 750ml</span></p>
<p><b>POXEMYC UV ALUMINIO RAL 9006</b> Metalizado</p> <p></p>	<p><b>Esmalte poliuretano acrílico alifático de 2 componentes.</b> Formulado a base de resinas acrílicas hidroxiladas en combinación con pigmentos de aluminio y endurecedor isocianato alifático polifuncional. Disolvente D-70 (50.007).</p>	<p>Recomendada para la protección de toda clase de superficies férricas: acero, hierro (previamente imprimadas) y no férricas, galvanizado y aluminio (previamente tratadas), poliéster con fibra de vidrio y PVC.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 8.824 <span style="float: right;">* Producto en stock.</span></p>		<p> <span style="float: right;">• 15 l • 4 l</span></p>
<p><b>LLAMA ALUMINIO</b> Brillante</p>	<p><b>Esmalte metálico resistente a altas temperaturas.</b> Formulado a base de resina de silicona y alcídica pigmentada con purpurina de aluminio. Disolvente D-17 (50.004).</p>	<p>Protección de superficies metálicas que vayan a estar sometidas a temperaturas de hasta 350°C-400°C y 650°C.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 5.850 / Cod. 5.852 / Cod. 5.851 <span style="float: right;">* Producto en stock.</span></p>		<p> <span style="float: right;">• 4 l</span></p>

## Productos bituminosos

<p><b>BARNIZ BITUMINOSO</b></p>	<p><b>Revestimiento negro bituminoso.</b> Formulado a base de breas destiladas del petróleo y bitúmenes naturales. Disolvente D-17 (50.004).</p>	<p>Protección anticorrosiva sobre superficies metálicas y otros materiales que deban permanecer en lugares húmedos y enterrados.</p>
<p>Ficha técnica Cod. 87.700 <span style="float: right;">* Producto en stock.</span></p>		<p> <span style="float: right;">• 15 l • 4 l</span></p>

# Sistemas de pintado

## Superficies metálicas

### ■ Sistema sintético

Imprimación	micras por capa	rendimiento kg/m <sup>2</sup>	Nº capas	Acabado	micras por capa	rendimiento l/m <sup>2</sup>	Nº capas
Código 22.807 <b>Imprimación DYNALINE</b>	40 60	11 9,5	1	Código 2.807 <b>DYNALINE S/R</b> · Exterior/Interior	35/40	14	2

### ■ Sistema clorocaucho

Imprimación	micras por capa	rendimiento L/m <sup>2</sup>	Nº capas	Intermedia	micras por capa	rendimiento L/m <sup>2</sup>	Nº capas	Acabado	micras por capa	rendimiento L/m <sup>2</sup>	Nº capas
Código 21.855 <b>Imprimación DYNAMOL HB</b>	40	10	1	Código 9.820 <b>DYNAMOL HB</b>	80 100	4 3	1	Código 9.500 <b>DYNAMOL CLOROCAUCHO</b> Exterior/Interior	30 40	8	2

### ■ Sistema epoxi-poliuretano

Imprimación	micras por capa	rendimiento L/m <sup>2</sup>	Nº capas	Intermedia	micras por capa	rendimiento L/m <sup>2</sup>	Nº capas	Acabado	micras por capa	rendimiento L/m <sup>2</sup>	Nº capas
Código 22.722 <b>Imprimación DYNAPOK 2/C</b>	40 60	10	1	Código 7.750-7.751 <b>DYNAPOK HB</b>	80 100	6 7	1	Código 8.800 <b>POXEMYC UV 2/C</b> Exterior/Interior	35 40	13	2
Código 22.805 <b>Imprimación EPOXI ZINK 2/C</b>	70 75	7,9	1	Código 7.765 <b>DYNAPOK HBAC</b>	125	6,4	1	Código 7.700 <b>DYNAPOK 2/C</b> Interior	35 40	11,25	2
Código 25.700 <b>Imprimación ZIAMAR E.T. 2/C</b>	70 75	8,7	1					Código 8.600 <b>POXEMYC UV HB 2/C</b> · Ext./Int.	100	7,3	1
								Código 7.132 <b>DYNAPOK AGUA 2/C</b> · Interior	68	8	2

## Superficies de hormigón y metálicas

### ■ Sistema de pintado para interior de depósito agua potable

Imprimación	micras por capa	rendimiento L/m <sup>2</sup>	Nº capas	Acabado	micras por capa	rendimiento l/m <sup>2</sup>	Nº capas
Código 7.952 <b>DYNAPOK EPOXIN SD 2/C</b> Superficies hormigón	125	2	1	Código 7.952 <b>DYNAPOK EPOXIN SD 2/C</b> Superficies hormigón	125	2	1
Código 22.722 <b>Imprimación DYNAPOK 2/C</b> Superficies metálicas	40 60	10	1	Código 7.952 <b>DYNAPOK EPOXIN SD 2/C</b> Superficies metálicas	125	2	1

## Suelos de hormigón

### ■ Sistema al disolvente

Imprimación	micras por capa	rendimiento l/m <sup>2</sup>	Nº capas	Acabado	micras por capa	rendimiento l/m <sup>2</sup>	Nº capas
Código 48.721 <b>Imprimación PAVIMYC INCOLORA 2C</b>	25	4,6	1	Código 9.500 <b>DYNAMOL CLOROCAUCHO</b> · Ext./Int.	35 40	8	2
Código 48.725 <b>Imprimación IMPRIMAX</b>	20	17,5	1	Código 8.800 <b>POXEMYC UV 2/C</b> · Exterior	35 40	6	2
Código 7.960 <b>Imprimación DYNAPOK SD INCOLORA 2C</b> 100% Sólidos	-	0,2 0,3	1	Código 7.800 <b>PAVIMYC 2/C</b> · Interior	35 40	6	2
				Código 7.956 <b>PAVIMYC HB 2/C</b> · Interior	-	1,9	2
				Código 7.897 <b>PAVIMYC AUTONIVELANTE 2/C</b> · Interior	-	1	1 2

### ■ Sistema al agua

Imprimación	micras por capa	rendimiento l/m <sup>2</sup>	Nº capas	Acabado	micras por capa	rendimiento l/m <sup>2</sup>	Nº capas
Código 7.160 <b>Imprimación DYNAPOK AGUA SUELOS 2C</b>	-	10 12	1	Código 7.132 <b>DYNAPOK AGUA SUELOS 2C</b> · Interior	68	8	2

## Sistema altas temperaturas

Imprimación	micras por capa	rendimiento l/m <sup>2</sup>	Nº capas	Acabado	micras por capa	rendimiento kg/m <sup>2</sup>	Nº capas
Código 25.700 <b>Imprimación ZIAMAR E.T. 2C</b>	70 75	8,7	1	Código 5.850 <b>LLAMA ALUMINIO 350°</b> · Exterior	20	20	2
				Código 5.852 <b>LLAMA ALUMINIO 400°</b> · Ext./Int.	20	20	2
				Código 5.851 <b>LLAMA ALUMINIO 650°</b> · Exterior	20	15	2
				Código 5.899 <b>ESM. ALTAS TEMP. 180°-250°</b> · Ext.	30	13	2

**JUNO**

División Industria  
Barrio Urioste, 64  
48530 Ortuella (Bizkaia)  
tfno: 946 353 018  
Fax: 946 641 753

[infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es)  
[export@juno.es](mailto:export@juno.es)  
[www.juno.es](http://www.juno.es)