

# Ficha Técnica

## JUNORAPID

Código: 88884 Esmaltes/ Sistema Tintométrico Junomatic Industrial

Lanzar Macros

### DESCRIPCIÓN

Esmalte secado rápido para Sistema Tintométrico Industrial. Formulado a base de resinas alcídicas de altas prestaciones. Permite obtener amplia gama de productos.

### USO: INTERIOR - EXTERIOR

Recomendado para la protección y decoración de superficies metálicas (instalaciones industriales, estructuras o maquinaria) que requieran una pintura de secado rápido.

### PROPIEDADES

- Amplia disponibilidad de colores
- Excelente brillo y dureza
- Buena cubrición y fácil aplicación
- Buena resistencia química
- Secado rápido
- Permite manipular las superficies pintadas rápidamente

### CERTIFICACIONES

- Reacción al fuego: B-s1, d0. UNE 13501-1
- Ensayado como esmalte de acabado en sistema de pintura categoría corrosividad C-3 durabilidad alta, según ISO 12944-6. Laboratorio Tecnalia.

**Acabado:** Brillante

**Color:** Sistema Junomatic Industrial

**Viscosidad:** Mínimo 15 P S/FR1007

**Densidad:** BASE P: 1,29 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

BASE TR: 1,13 ± 0,05 gr/cc S/FR1001

**Secado:** Al tacto 90 minutos

**Repintado mínimo:** 4 horas

**Diluyente:** Disolvente D-17

**Rendimiento:** 13,2 m<sup>2</sup>/L (40 micras secas)

**Sólidos en volumen:** 53 ± 1 %. Teórico

**Punto de inflamación:** Inflamable 26 °C

**Contenido en COV:** Máximo 500 g/l

88884 BASE P 88885 BASE TR



Formato: 0,750 / 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte [www.juno.es](http://www.juno.es) o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • [infoweb@juno.es](mailto:infoweb@juno.es) • [www.juno.es](http://www.juno.es)

# Ficha Técnica

## JUNORAPID

Código: 88884 Esmaltes/ Sistema Tintométrico Junomatic Industrial



### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

**SUPERFICIES METÁLICAS.** Deberán estar exentas de grasa, óxido y calamina para posteriormente imprimir con **Imprimación Dynaline (Cod 22.807)**. Una vez imprimado el repintado óptimo es antes de 24 horas, transcurrido este plazo deberá esperarse hasta 72 horas.

### CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remover el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies consistentes, limpias y secas.

**CONDICIONES AMBIENTALES.** No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%. No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

**MÉTODO DE APLICACIÓN.** A pistola sin aire o aerográfica diluyendo con disolvente **D-17 (Cod 50.004)** hasta correcta aplicación.

**LIMPIEZA.** Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D-17 (Cod 50.004)**.

### OBSERVACIONES

Utilizar exclusivamente el sistema tintométrico JUNOMATIC.

### SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los  $m^2$ , la porosidad y textura del soporte. Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.